





Translation et rotation d'une partie de l'outillage pour optimiser le cycle d'injection

	MODÈLES	G1	G2	G3	G4	G5
	Type MECA / NUM	•/0	•/•	•/•	o/•	o/•
BASES TOURNANTES	Tonnage presses [T]	50 - 100	100 - 300	250 - 500	400 - 1000	800 - 2200
	Nombre de positions possibles	2 - 3 / -	2 - 3 / infini	2 - 3 / infini	- / infini	- / infini
	Temps de rotation de 180° [s]	1,2	0,6	0,7	0,7	1
	Température de fonctionnement max [°C]	100°C / -	100°C / 75°C	100°C / 75°C	- / 75°C	- / 75°C
	Dimensions plateau [mm]	égales à celles du plateau mobile presse				
	Épaisseur plateau [mm]	150	180	230	270	350
	Masse partie fixe max [kg]	égale à celle du plateau fixe presse				
	Masse en rotation max (arbre rentré) [kg]	150 / -	650 / 750	1400 / 2000	- / 3500	- / 7000
	Course de l'arbre [mm]	100	150	250	300	400
OPTIONS	Raccords rotatifs - eau - nbre de circuits	2	2 - 4	4 - 6	4 - 6	4 - 6
	Raccords rotatifs - huile / air /électricité	•/•	• / •	•/•	o/•	o/•
	Arbre double	0/0	0/•	0/•	o/•	o/-
	Pharma - classe ISO 7	0/•	0/•	0/•	o/•	o/•
	Plateau magnétique intégré	0/0	•/•	•/•	o/•	o/•
	Compatibilité LSR & Silicon	0/0	•/o	•/o	0/0	0/0
	Éjection intégrée	•/o	• / •	•/•	o/•	o/•
	Système d'attache rapide	sur demande				
	Intégration partielle / complète sur presse	disponibilité selon modèle de presse à injection				



